



KÖSTER CT 221

Instrukcja techniczna CT 221

Data: 2020-01-07

Raport z badań MPA Braunschweig, 1200/535/15, z 22.05.2017
Klasyfikacja ogniowa wg EN 13501-1:2010-1, K-2300/134/17-MPA BS, 24. luty 2017

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa powłoka posadzkowa do ochrony betonu - warstwa zamykająca w systemie OS 8

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 16 CT 3121 EN 13813:2002 KÖSTER CT 221 Żywica epoksydowa do stosowania w budownictwie
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie szkodliwych substancji	SR
Wodoprzepuszczalność	NPD
Odporność na ścieranie	≤ AR 0,5
Przyczepność	≥ B 2,0
Odporność na uderzenia	IR 4
Izolacyjność akustyczna	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Izolacyjność termiczna	NPD
Odporność chemiczna	NPD
Substancje niebezpieczne	NPD

Kolor	Standardowo: szaro-krzemowy (inne kolory na zapytanie)
Czas obróbki	ok. 60 minut
Temperatura podłoża	min. + 8 °C
Temperatura stosowania	min. + 8 °C - max. + 30 °C
Temperatura materiału	min. + 15 °C - max. + 25 °C
Lepkość (po zmieszaniu, + 21 °C)	ok. 5000 mPas
Wytrzymałość na ściskanie	79,1 N/mm ² (średnio)
Wytrzymałość na zginanie	>12 N/mm ²
Przyczepność (C25/30)	>3,9 N/mm ² (zerwanie w betonie)

Zastosowanie

KÖSTER CT 221 służy do ochrony powierzchni betonowych wewnątrz pomieszczeń, na których odbywa się ruch kołowy (hale magazynowe i przemysłowe gdzie przemieszczają się wózki widłowe, pakiingi, garaże itp.). Powłoka stosowana w systemie z żywicą KÖSTER CT 121 spełnia wymogi powłoki ochronnej zgodnie z normą DIN 1504-2, DIN V 18026 oraz DIN EN 13813 ("OS-8").

Podłoże

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, wolne od kurzu, zaolejeń i zatłuszczeń, a także wolne od wszelkich substancji obniżających przyczepność jak stwardniały tynk, mleczko cementowe czy pozostałości starych powłok. Beton powinien być sezonowany co najmniej 28 dni. Słabe i zanieczyszczone podłoża powinny być przygotowane przez frezowanie, śrutowanie lub piaskowanie, aż do uzyskania nośnej i czystej warstwy. Podłoże powinno wykazywać średnią wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 N/mm², najmniejszy odczyt min. 1,0 N/mm². Po oczyszczeniu mechanicznym podłoże może być wyrównywane przy użyciu samopoziomujących mas posadzkowych typu KOSTER SL.

Jeżeli występują powierzchniowe rysy należy je zamknąć przy użyciu żywicy KÖSTER CT 121 mieszanej z piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo. Do wyrównania podłoża można także stosować żywicę KÖSTER CT 121 mieszaną z piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo. Po wyrównaniu podłoża należy je zagruntować żywicą KÖSTER CT 121. W przypadku stosowania mineralnych mas wyrównujących KOSTER SL gruntowanie można wykonać dopiero po uzyskaniu przez podłoże wilgotności nie większej niż 4% (ok. 4 dni dla mas KOSTER SL, pomiar metodą CM).

Jeżeli podłoże było wyrównywane przy użyciu KÖSTER Bauharz, KÖSTER LF-BM lub KÖSTER VAP 2000, takie powierzchnie mogą zostać pokryte bezpośrednio żywicą KÖSTER CT 221 po czasie utwardzania ok. 24-48 godz. Materiały wypełniające dodawane do żywicy (np. piasek kwarcowy) muszą być suche ogniowo.

Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4%. Podczas stosowania KÖSTER CT 221 oraz w czasie jego utwardzania (min. 24 godz.) temperatura podłoża powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Temperatura podłoża i powietrza musi być większa niż + 8 °C. Wykonane powłoki należy chronić przed wilgocią oraz mrozem aż do pełnego utwardzenia materiału.

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 16 CT 121 EN 13813:2002 KÖSTER CT 221 Ochrona powierzchniowa - powłoka Odporność fizyczna (5.1)
Skurcz liniowy	≤ 0,3%
Wytrzymałość na ściskanie	Klasa I ≥ 35 N/mm ²
CO ₂ -przepuszczalność	Sd ≥ 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III (Sd ≥ 50 m)
Kapilarne podciąganie wody wodoprzepuszczalność	w ≤ 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Przyczepność po badaniu a) bez rys, odspojień odporności na zmianę temperatury b) ≥ 2,0 (1,59)	
Odporność na agresję chemiczną	≤ 50%
Odporność na uderzenia	bez rys i odspojień
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Reakcja na ogień	Klasa Efl

Właściwości

KÖSTER CT 221 sztywną powłoką posadzkową, odporną na duże obciążenia mechaniczne oraz chemiczne. Może być stosowana na podłożach gdzie nie ma niebezpieczeństwa pojawienia się rys. Materiał jest samorozpuszczalny i kompatybilny z różnymi materiałami stosowanymi do posypywania posadzek żywicznych.

Dane techniczne

Proporcje mieszania	4:1 wagowo
Gęstość	ok. 1,5 g/cm ³

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KOESTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: info@koester.pl • www.koester.pl

Sposób wykonania

Wykonanie powłok zgodnie z normą DIN 1504-2 oraz DIN V 18026:

Do żywicy KÖSTER CT 121 należy dodać w proporcji 1:1 piasek kwarcowy KÖSTER Quarzsand (uziarnienie 0,063-0,355 mm), i nałożyć na podłoże (zużycie: 800 g/m² KÖSTER CT 121 oraz 800 g/m² KÖSTER Quarzsand). Następnie posypać całą powierzchnię piaskiem kwarcowym KÖSTER Quarzsand (uziarnienie 0,4-0,8 mm), zużycie ok. 4,0 kg/m²). Po 24 godzinach od wykonania gruntowania i po usunięciu nadmiaru piasku kwarcowego oraz po określeniu punktu rosy (patrz tabela punktu rosy) należy wymieszać składniki żywicy KÖSTER CT 221 (idealna temperatura materiału: od + 15 °C do + 25 °C). Obydwa składniki żywicy należy intensywnie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, czas mieszania min. 3 minuty. Do mieszania należy używać wolnoobrotowego mieszadła (poniżej 400 obrotów/min). Dla uniknięcia niedokładności przy mieszaniu składników należy je przełożyć do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Materiał należy rozprowadzić przy użyciu gumowej packi, na grubość uziarnienia (zużycie ok. 800 g/m²).

Wykonanie gładkich posadzek przemysłowych

Po przygotowaniu podłoża przy użyciu żywicy KÖSTER LF-BM, KÖSTER CT 121 lub KÖSTER VAP I 2000 należy wykonać jedną lub dwie warstwy powłoki CT 221 (zużycie na jedną warstwę: 1,5 kg/m²). Druga warstwa musi być nałożona przed upływem 24 godzin. Po nałożeniu KÖSTER CT 221 na podłoże należy równomiernie rozprowadzić żywicę przy użyciu ząbkowanej packi. Niezwłocznie należy wykonać odpowietrzenie powłoki przy użyciu rolki z kolcami (rolkę prowadzić na krzyż). Przy obróbce materiału należy używać butów z kolcami. W czasie wykonywania prac i co najmniej przez 24 godz. po ich wykonaniu temperatura podłoża musi być wyższa od punktu rosy co najmniej o + 3°C. Temperatura podłoża nie może być niższa niż +8 °C.

Zużycie

1,5 kg / m² (1 mm grubość warstwy), 0,8 kg/ m² jako warstwa zamykająca w systemie OS 8

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universalreiniger.

Opakowania

CT 221 025 zestaw 25 kg

Przechowywanie

Chronić przed mrozem, składować w temperaturze + 5 °C do + 25 °C w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Okres składowania min. 12 miesięcy.

Środki ostrożności

Nosić okulary ochronne i rękawice ochronne. Unikać wdychania oparów i kontaktu materiału ze skórą. Pomieszczenia muszą być dobrze wentylowane.

Przed użyciem produktu należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki produktu, ostrzeżeniami znajdującymi się na opakowaniu, instrukcją techniczną oraz należy stosować się do obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Karta charakterystyki produktu: [kliknij >>](#).

Inne uwagi

Maksymalne uziarnienie piasku kwarcowego dodawanego do żywicy nie może być większe niż 1/3 grubości nakładanej warstwy. Materiały na bazie tworzyw sztucznych są wrażliwe na oddziaływanie

temperatury, która ma duży wpływ na lepkość materiału i szybkość utwardzania. W czasie wykonywania robót należy się stosować do zaleceń zawartych w instrukcjach technicznych produktów. Powłoki żywiczne należy zasadniczo wykonywać przy stałej lub obniżającej się temperaturze. Niskie temperatury wydłużają czas utwardzania materiału, wysokie temperatury przyspieszają utwardzanie materiału. Podczas stosowania materiału oraz w czasie jego utwardzania (min. 12 godz.) temperatura podłoża powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Wykonane powłoki należy chronić przed wilgocią oraz mrozem aż do pełnego utwardzenia materiału. Przy temperaturach poniżej + 15 °C zmienia się konsystencja - materiał robi się gęstszy.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER CT 121	Art. nr CT 121
KÖSTER LF-BM	Art. nr CT 160
KÖSTER Bauharz	Art. nr CT 165 025
KÖSTER VAP 2000	Art. nr CT 230
KÖSTER Szpachla do żywicy	Art. nr CT 918 001
KÖSTER SL Premium	Art. nr SL 280 025
KÖSTER SL	Art. nr SL 281 025
KÖSTER SL Flex	Art. nr SL 284 025
KÖSTER SL Protect	Art. nr SL 286 025
KÖSTER Universal Reiniger	Art. nr X 910 010

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.